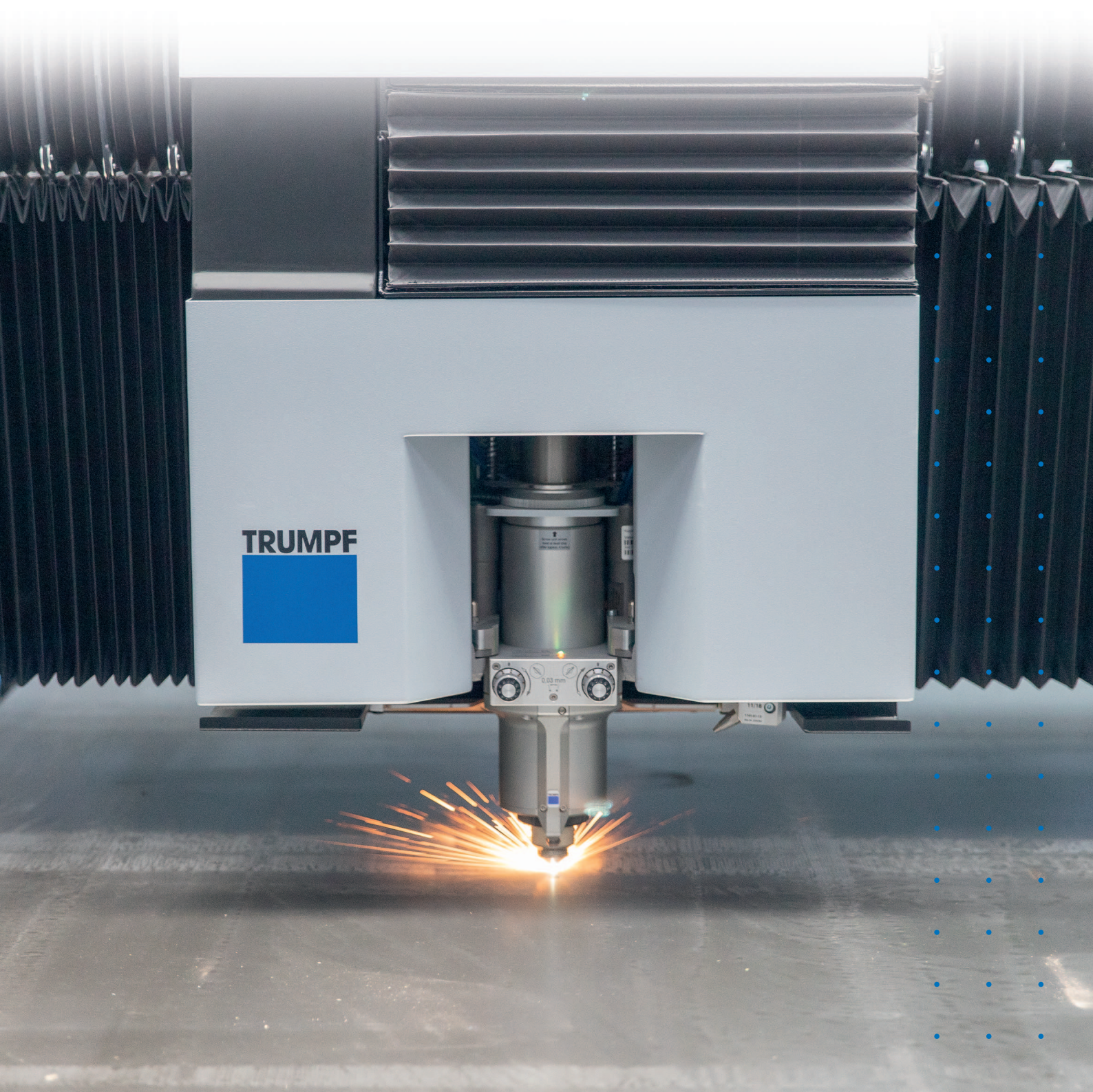




mauser

wir formen ideen aus metall



2D/3D-Laserschneiden und Stanzen



mauser

wir formen ideen aus metall



Laserschneiden

Ob dick oder dünn – dank modernster Lasertechnik fertigen wir mit filigranen Schnittspalten. Der Formenvielfalt und Fertigungsflexibilität sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Und natürlich schneiden wir gratfrei mit höchster Werkstoffausnutzung und Präzision im Mehrschichtbetrieb. Unser hochautomatisiertes Hochregallager mit Fertigungsanbindung sowie eine rüstzeitoptimierte Satzfertigung in der Produktion sorgen für größtmögliche Wirtschaftlichkeit und Effizienz. Das unterscheidet uns zusammen mit unserer Lösungskompetenz vom Wettbewerb.



Vollautomatisiertes Laserschneiden

Von der Zeichnung bis zum sortieren Blechteil - unser TruLaser Center 7030 macht's möglich. Die Anlage integriert vollautomatisch alle Prozesse des Laserschneidens in einer einzigen Maschine, vom Beladen über das automatische Hochregallager bis hin zum sortierten Teil - und das in Rekordzeit. Dadurch sinken die Durchlaufzeiten und Bearbeitungskosten deutlich.



2D-Laserschneiden

Wir setzen auf modernste Trumpf 2D-Laserschneidmaschinen mit Einkopftechnik und automatischem Düsenwechsel für höchsten Durchsatz und Materialstärken. Dabei können wir Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm und Blechstärken bis 20 mm verarbeiten.



Kombiniertes Laserschneiden und Stanzen

In nur einem Arbeitsgang können wir mit unseren Trumpf Kombimaschinen komplexe Werkstücke mit Gewinden und Durchzügen verzugsarm und äußerst wirtschaftlich fertigen. Die Blechformate reichen bis 3.000 x 1.500 mm und Blechstärken bis 8 mm.



3D-Laserschneiden

Wenn höchste Präzision beim Schweißen von 3D-Teilen gefragt ist, setzen wir auf kombinierte Laserschneide-/schweißmaschinen (z.B. Beschneiden von Tiefziehteilen, Alu-/Titan-schweißen) in Arbeitsbereichen von 4.000 x 2.000 mm sowie Blechstärken bis 20 mm. chinenrichtlinien mit anschließender CE-Kennzeichnung.

Werkstoffe

Baustahl bis 20 mm, Edelstahl bis 15 mm, Aluminiumlegierungen bis 12 mm.

Zertifizierte Qualität

Unsere Prozesse sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Das bietet Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Qualität.

