



# Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

## Fallbeispiel der „Mauser-Methodik“

„Y-Halter“

### Vom Guss- zum optimierten Blechteil

»Unsere Kunden bescheinigen uns durchgehend eine noch bessere Qualität seit der konsequenten Anwendung der Mauser-Methodik.«

Georg Mauser  
Geschäftsführer



## Die Mauser-Methode: Best Practice-Beispiel „Y-Halter“

### Die Ausgangssituation

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden sollte Mauser die Konstruktionsvorgaben optimieren und eine fertigungsgerechte Blechkonstruktion des „Y-Halters“ umsetzen.

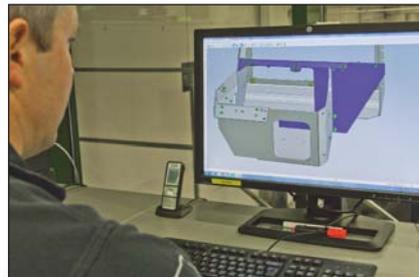
Maßgabe war, dass diese Blechkonstruktion die gleichen Eigenschaften wie das bisher verwendete Gussteil im Hinblick auf Genauigkeit und Toleranzen aufweisen muss – und das bei geringeren Stückkosten! Schlussendlich sollen die fertigen und geprüften „Y-Halter“ just-in-time direkt in die Fließ-Fertigungslinie geliefert werden. Eine nicht ganz triviale Aufgabe.

Gelöst haben wir diese Aufgabenstellung durch die konsequente Anwendung von PDCA (plan-do-check-act) sowie der Optimierung und Nachjustierung sämtlicher Prozesse nach FMEA. Wir nennen das auch die „Mauser-Methode“...



### Prozessoptimierung und Prozessnachjustierung über FMEA (Failure Mode and Effects Analysis)

Der direkte Kontakt – nicht nur der Konstruktionsabteilungen untereinander – sorgen für eine enge Abstimmung und Verzahnung. Auftretende Probleme der Fertigungsprozesse lassen sich somit effektiv über FMEA nachjustieren und optimieren.



Engineering  
made by Mauser

Regelkreis nach PDCA  
(plan-do-check-act)



### Komplettservice mit ausgefeilter Logistik

Nicht nur die Nähe zum Kunden sondern auch unsere kurzen Lieferzeiten und hohe Flexibilität sorgen für schnelle Reaktionszeiten. Durch die direkte Einlieferung in die Fließ-Fertigungslinie werden Lagerhaltungskosten minimiert und der Kunde durch die Vorkommissionierung von administrativen sowie logistischen Aufgaben entlastet.



# Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

Während Entwicklungsphase des Prototyps wurde FMEA angewendet und wichtige Parameter für die Vorserienfertigung definiert. Die Fließ-Linienfertigung konnte somit in kürzester Zeit erfolgreich anlaufen.



### Eigener Schweißvorrichtungsbau

Um die Vorgaben im Hinblick auf Verzug und Toleranzen zu erfüllen, wurden eigens Schweißvorrichtungen erstellt und Prozesse optimiert. Unsere erfahrene und entsprechend qualifizierte Schweißer sorgen für optimale Ergebnisse.



### Optimierter Fertigungsprozess

Um Beschädigungen während des Produktionsprozesses zu vermeiden, wurden eigens Fertigungswägen für die Kanban-Fertigung entwickelt. Neben der Lager- und Transportfunktion gewähren diese auch eine sofortige Bestandsübersicht.

### Zertifizierte 100%-Qualitätsprüfung

Da die „Y-Halter“ direkt in die Kunden-Fertigungslinie geliefert werden, ist eine hundertprozentige Qualität unabdingbar. Jedes Werkstück wird daher einer intensiven Prüfung mit genau definierten Prüfparametern unterzogen. Die Auslieferung erfolgt mit kundenabgestimmten Prüfprotokollen. Auftretende Fehler werden umgehend entdeckt, analysiert und abgestellt. Der laufenden Produktionsprozess wird somit gemäß PDCA einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess unterzogen.





# Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

## Mauser + Co. GmbH

Zeißstraße 5-7  
D-71254 Ditzingen

Telefon: 0 71 56/95 64-0  
Telefax: 0 71 56/95 64-29

[www.mauser-blechtechnik.de](http://www.mauser-blechtechnik.de)  
[info@mauser-blechtechnik.de](mailto:info@mauser-blechtechnik.de)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001  
Fachbetrieb nach WHG §19

